

# CROMATURA

## CHROMIUM COATING



### Aspetto brillante, specchiato, effetto metallico tipico

#### Lavorazione decorativa per interni

Elettrodeposizione di nichel lucido e successiva applicazione sempre per via elettrolitica di un flash di Cromo.

#### Surface design

Aspetto brillante, specchiato, effetto metallico tipico, rispetto al nichel lucido colore tendente al bianco/blu. Trattamento decorativo-tecnico, elevata durezza superficiale ed elevata inossidabilità. Non necessita di trattamento protettivo trasparente, anche se per utilizzi specialistici può essere effettuato un trattamento di rilsanizzazione trasparente.

### Bright, mirror finish, characteristic metallic look

#### Decorative work for interiors

Bright nickel electroplating followed by flash chrome (electrolytic).

#### Surface design

Bright, mirror finish, characteristically metallic effect, as opposed to a bright nickel colour tending to white/blue. Decorative-technical treatment, high surface hardness and marked stainlessness. No need for transparent protective treatment. However, transparent Rilsan treatment may be adopted for special uses.

### Manutenzione

Pulire con panno umido, al limite inumidito con alcool diluito in acqua. Ha una buona resistenza e si possono usare prodotti chimici, ma dato che la superficie metallica è una superficie molto igienica è consigliabile comunque evitare il contatto con prodotti chimici aggressivi, si sconsiglia in particolare l'acido cloridrico che riduce nel tempo la resistenza alla corrosione.

Periodicamente, specie se l'utilizzo avviene in esterni o semi-esterni o in atmosfere saline, può essere utile un passaggio di cotone imbevuto con olio di vaselina sulla superficie, quindi (per eliminarne gli eccessi) un passaggio con uno straccio morbido asciutto.

### Maintenance

Clean with damp cloth (the cloth may perhaps be dampened with alcohol diluted with water).

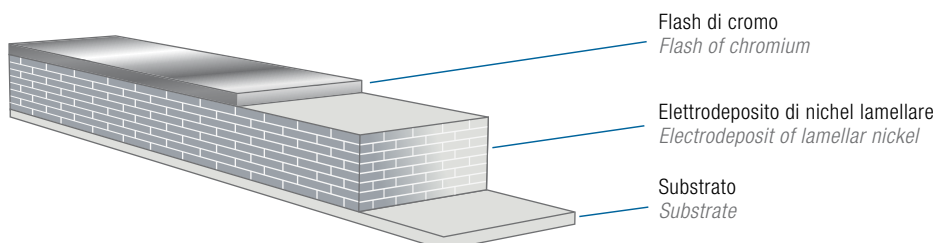
The surface is adequately resistant, and chemical products can be used. However, since the metallic surface is very hygienic, use of aggressive chemical products is not recommended. This is especially the case with hydrochloric acid which lowers resistance to corrosion over time.

Periodically, in cases of exterior or semi-exterior use, or in saline environmental conditions, it may be appropriate to apply paraffin oil to the surface using cotton wool and then rubbing with a soft, dry cloth to remove any excess quantities.

### Surface engineering

#### CROMATURA / CHROMIUM COATING: Fe / Ni + Cr

PROPRIETÀ FISICHE E MECCANICHE <i>PHYSICAL AND MECHANICAL PROPERTIES</i>	MINIMO (CAMPIONE) <i>LOWEST (SAMPLE)</i>	MASSIMO (CAMPIONE) <i>HIGHEST (SAMPLE)</i>
ADESIONE SUPERFICIALE <i>SURFACE ADHESION</i>	13,2 N (C1)	20 N (U1)
MICRODUREZZA <i>MICROHARDNESS</i>	733 HV (N1)	841 HV (U1)
RESISTENZA ALLA CORROSIONE (IN NEBBIA SALINA) <i>CORROSION RESISTANCE (IN SALT FOG)</i>	dopo 24 ore presenta un punto di corrosione, che rimane tale fino a 120 ore. Dopo 120 ore presenta 4 punti di corrosione, che diventano 7 dopo 168 ore (U1).  <i>presents a corrosion point after 24 hours, remaining the same up to 120 hours. After 120 hours, presents 4 corrosion points, rising to 7 after 168 hours (U1).</i>	dopo 168 ore non presenta alcun prodotto di corrosione, vescicamento o distacco del rivestimento (N1, P2)  <i>presents no corrosion products, blistering or peeling of coating (N1, P2) after 168 hours</i>



infinitely recyclable  
**Fe / Ni + Cr**

